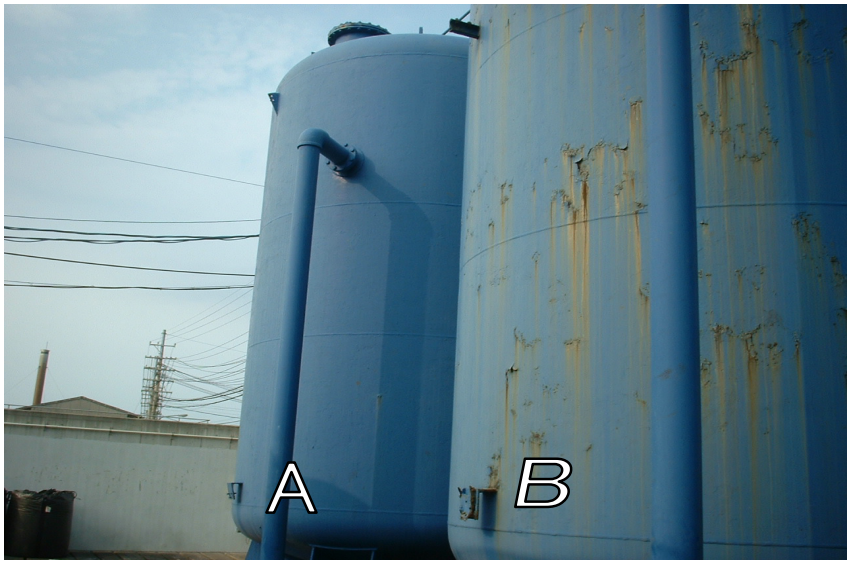
タンク塗装比較 （4年経過）

工事名称	タンク塗装比較実験
仕様	A. **SACコート防錆工法**　　B. 一般防錆塗装
ケレン	ブラスト処理　第2種ケレン
上塗	ウレタン系

海岸に立地、化学工場であるため腐食の激しい環境下である。



4年後の経年変化

左：SACコート工法
右：従来の塗装仕様
（変性エポキシ）

この環境下ではエポキシによる防錆は困難であることが確認できる。

SACコート工法

防錆・防食効果が維持されている。

一般防錆塗装

錆が発生し、塗膜の割れが進行している。